



**TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**  
**Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE**

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán · Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body · Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

**Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 5/2017**  
**Pobočka 0300 – Plzeň**

**vydává**

podle ustanovení zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, a § 2 a 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

# STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č. 030-060198

na výrobek:

**Tvarovky pro kanalizační stoky z taveného čediče**

výrobci:

**EUTIT, s. r. o.**

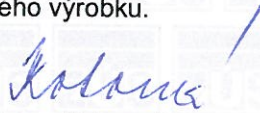
IČO: 47714930  
adresa: Stará Voda 196, 353 01 Mariánské Lázně  
výrobna: EUTIT, s. r. o.  
IČO: 47714930  
adresa: Stará Voda 196, 353 01 Mariánské Lázně  
Zakázka: Z030200212

Autorizovaná osoba 204 tímto stavebním technickým osvědčením osvědčuje údaje o technických vlastnostech výrobku, jejich úrovni a postupech jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům uvedeným v příloze č. 1 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

Osvědčení je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

Počet stran stavebního technického osvědčení včetně strany titulní: 3

Zpracovatel tohoto stavebního technického osvědčení:

  
Ing. Hana Kotorová  
vedoucí posuzovatel


Platnost osvědčení do: 31. prosince 2023

Osoba odpovědná za správnost tohoto stavebního technického osvědčení:

Razítko autorizované osoby 204

Plzeň, 1. července 2020



  
Ing. Alexander Trinner  
zástupce vedoucího autorizované osoby 204

Upozornění: Bez písemného souhlasu vedoucího autorizované osoby 204 se toto stavební technické osvědčení nesmí reprodukovat jinak než celé.

## 1. Popis výrobku a vymezení způsobu jeho použití ve stavbě:

- ♦ Výrobky jsou určeny pro vnitřní vyložení stok, a to pro kruhový tvar stoky, vejčitý tvar stoky, tlamový tvar stoky i jiné tvary podle individuálních požadavků odběratele.

## 2. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

Tab. 1:

Č.	Sledovaná vlastnost	Zkušební postup	Počet vzorků		Požadovaná (P) / deklarovaná (D) úroveň
			C/T	D	
1	Obrusnost	DIN 52108	5	–	P: max. úbytek 5 cm <sup>3</sup> /50 cm <sup>2</sup>
2	Odolnost proti opotřebení	ČSN EN ISO 10545-6	5	–	P: max. úbytek 110 mm <sup>3</sup>
3	Objemová hmotnost	ČSN EN 993-1	5	–	P: 2900 – 3000 kgm <sup>-3</sup>
4	Nasákavost	ČSN EN 993-1	5	–	P: 0 %
5	Pórovitost zdánlivá	ČSN EN 993-1	5	–	P: 0 %
6	Pevnost v tlaku	ČSN EN 993-5	5	–	P: 300- 450 MPa <sup>*)</sup>
7	Pevnost v ohybu	ČSN EN 993-6	7	–	P: min. 40 MPa
8	Tvrdost podle Mohse	ČSN 72 5126	3	–	P: min. 8 st.
9	Koeficient teplotní délkové roztažnosti 0 – 100 °C 0 – 400 °C	ČSN EN ISO 10545-8	1	–	P: max. 8 .10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> P: max. 9 .10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
10	Tepelná vodivost	ČSN EN 993-15	2	–	P: 1,9 – 2,2 Wm <sup>-1</sup> K <sup>-1</sup> v rozsahu teplot 20 – 1000 °C
11	Rozpustnost v kyselině sírové	ČSN EN 993-16	2	–	P: max. 9 %
12	Odolnost proti vlivu mrazu	ČSN EN ISO 10545-12	10	–	P: min. 100 cyklů při – 5 °C +5 °C

<sup>\*)</sup> Zjištěné údaje byly dosaženy na vzorcích materiálu, a protože čedič je přírodní materiál, nemusí být tyto hodnoty vždy naměřeny na jiných vzorcích nebo výrobcích jiných tvarů a rozměrů.

Požadované úrovně se v tomto případě přebírají z odpovídajících podnikových norem případně materiálových nebo katalogových listů výrobce.



### 3. Zajištění systému řízení výroby

Obecné požadavky na systém řízení výroby u výrobce jsou uvedeny v příloze č. 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů.

### 4. Podklady předložené výrobcem:

Katalogový list E 01 Tavený čedič ze dne 10. 04. 2006 v aktuálním znění

### 5. Přehled použitých technických předpisů, technických norem a dalších dokladů:

- Zákon č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
- Nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění pozdějších předpisů
- Vyhláška č. 422/2016 Sb., o radiační ochraně a zabezpečení radionuklidového zdroje
- DIN 52108 Prüfung anorganischer nichtmetallischer Werkstoffe; Verschleißprüfung mit der Schleifscheibe nach Böhme; Schleifscheiben – Verfahren,
- ČSN EN ISO 10545-6 Keramické obkladové prvky. Stanovení proti opotřeбенí. Neglazované obkladové prvky
- ČSN EN 993-1 Zkušební metody pro žárovzdorné výrobky tvarové hutné – Část 1: Stanovení objemové hmotnosti, zdánlivé pórovitosti a skutečné pórovitosti,
- ČSN EN 993-5 Zkušební metody pro žárovzdorné výrobky tvarové hutné – Část 5: Stanovení pevnosti v tlaku za studena,
- ČSN EN 993-6 Zkušební metody pro žárovzdorné výrobky tvarové hutné – Část 6: Stanovení pevnosti v ohybu při teplotě místnosti,
- ČSN 72 5126 (od 05/2020 nahrazuje ČSN EN 101) Keramické obkladové prvky – Stanovení tvrdosti povrchu podle Mohse
- ČSN EN ISO 10545-5 Keramické obkladové prvky. Stanovení délkové teplotní roztažnosti
- ČSN EN 993-15 Zkušební metody pro žárovzdorné výrobky tvarové hutné – Část 15: Stanovení tepelné vodivosti metodou topného drátu (paralelní uspořádání)
- ČSN EN 993-16 Zkušební metody pro žárovzdorné výrobky tvarové hutné – Část 16: Stanovení odolnosti proti kyselině sírové
- ČSN EN ISO 10545-12 Keramické obkladové prvky. Stanovení odolnosti proti vlivu mrazu

### 6. Ověřovací zkoušky:

Výrobek je AO 204 posuzován od roku 2007. K výrobku byl vydán certifikát č. 204/C5a/2007/030-038128.

### 7. Upřesňující požadavky pro posuzování shody:

- Výrobek je zařazen do přílohy č. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů, skupiny výrobků 7\_7 a předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 5a uvedeného nařízení. Výrobce zajišťuje systém řízení výroby v souladu s požadavky § 5a odst. 1 uvedeného nařízení.

