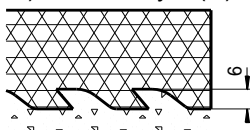


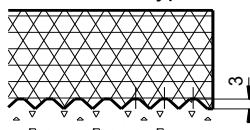
**ČEDIČOVÉ DLAŽBY** se vyrábějí slévarenským způsobem roztavením čedičové suroviny staré několik milionů let. Jsou mimořádným přírodním silikátovým výrobkem, který má vysoké užité vlastnosti (např. nenasákavost, chemickou odolnost, otěruvzdornost, zdravotní nezávadnost, pevnost atd.). Odléváním taveniny do kovových forem je dlaždice tvarována do potřebných rozměrů. Zcela odlišná (ojedinělá) výroba, ve srovnání s keramickými dlažbami, vyžaduje i větší tolerance a to zejména v rozměrech ( $\pm 2$  mm), mírném prohnutí a případné klínovitosti. Z těchto důvodů je nutné věnovat značnou pozornost pokynům pro pokládání dlažby.

## POKLÁDÁNÍ ČEDIČOVÝCH DLAŽEB

Pro zlepšení přilnavosti výrobce na rubové ploše dlaždic zvětšuje povrch jemným (JR) nebo hrubým (R) drážkováním – tzv. rastroem se zásypem křemičitého písku.



Označení „R“  
hrubé drážkování  
převážně pro průmyslové  
použití dlažeb



Označení „JR“  
jemné drážkování  
zejména pro podlahy  
s menší spotřebou  
podkladního tmele

Čedičové dlaždice se pokládají běžným způsobem, známým ze stavebnictví. Je však třeba počítat s větší tloušťkou spojovacího tmele vzhledem k **toleranci tloušťky čedičových dlaždic  $\pm 2$  mm** nebo případné nerovnosti podkladu. Z důvodu tolerance tloušťky a s ohledem na mírné prohnutí, které se nejvíce projevuje u dlažeb tloušťky 22 mm, doporučujeme provádět pokládku resp. skladbu dlaždic na tzv. **průběžnou spáru**, nikoliv na překládanou spáru.

Řezání čedičových dlažeb se provádí **dia-pilami za intenzivního chlazení vodou**. Výrobce rovněž v případě požadavku dodává řezané čedičové dlaždice na základě výkresu nebo náčrtu odběratele.

Před kladením se dlaždice očistí od prachu a nečistot např. namočením do vody. Po očištění a přípravě podkladu se dlaždice kladou do maltového lože nebo se lepí tmelem jako keramické dlažby. Lepidlo doporučujeme nanášet zubovou stěrkou s větším zubem. Při pokládání je třeba dbát na to, aby pod dlaždicemi nevznikaly dutiny, a aby byly dlaždice podlepeny v celé ploše. Teplota při kladení (včetně podkladu) dle doporučení výrobce lepidla (tmele). S ohledem na prakticky nulovou nasákavost našich dlaždic a některé další specifické vlastnosti **doporučujeme pro lepení a spárování čedičových dlažeb používat tmely a malty z řady EUFIX**. Doporučená velikost spár mezi dlaždicemi je min 3-4 mm. **Doporučujeme vždy ihned po částečném zatuhnutí spár provádět omývání.**

## ÚDRŽBA

Povrch čedičových dlažeb je bezprašný, dobře se udržuje běžnými úklidovými prostředky včetně dlažeb protiskluzových, kde jsou výstupky konstruovány pro snadné čištění. Dlažby doporučujeme po montáži očistit 8 % octem a navoskovat běžnými prostředky na údržbu podlahových krytin z přírodních materiálů.