

EUFIX EP-JF1

Epoxidová spárovací hmota pro čedičové obkladové prvky

POPIS A POUŽITÍ

EUFIX EP-JF1 je epoxidová spárovací hmota kompatibilní s vodou s vylepšenou zpracovatelností. Spárovací hmota je dodávána jako třísoložkový set, který se skládá ze směsi epoxidových pryskyřic, speciálního tvrdidla a plniva obohaceného zušlechťujícími přísadami. Produkt je určen zejména pro spárování a lepení obkladů, dlažeb a prvků z taveného čediče, ale i chemicky odolných vyzdívek, keramických prvků apod. Je doporučován pro speciální spárování prvků z taveného čediče v interiéru i exteriéru, všude tam kde je vyžadováno nenasákavé, dobře čistitelné, mechanicky, chemicky a biologicky odolné řešení spár. Jedná se zejména o průmyslové, chemické, zemědělské a potravinářské provozy apod.

VÝHODY

- snadná příprava a aplikace
- velmi dobrá čistitelnost vodou
- vysoká mechanická odolnost
- neporézní a nenasákavý materiál
- chemická odolnost běžným průmyslovým čistícím prostředkům, rozpouštědlům, ropným produktům, kyselinám, louhům, a dalším chemikáliím

TECHNICKÉ PARAMETRY

Pevnost v ohybu po uložení za sucha	> 30 MPa
Pevnost v tlaku po uložení za sucha	> 45 MPa
Otěruvzdornost	< 250 mm ³
Smrštění	< 1,5 mm/m
Nasákavost vodou po 240 min	< 0,1 g
Poměr míchání (hmotnostně)	1,74:1,16:7,10
(A) pryskyřice : (B) tvrdidlo : (C) plnivo	
Aplikační teplota	+5 až 25 °C
Teplotní odolnost	100 °C
Barva	černá

NÁVOD A ÚDAJE PRO ZPRACOVÁNÍ

Příprava podkladu

Spárování provádějte až po zatuhnutí lepidla (po uplynutí doby, která je uvedena v technickém listu příslušného materiálu). Spáry musí být důkladně vyčištěné, zbavené prachu a prázdné v min. 2/3 výšky uloženého obkladu. Přebytečné lepidlo nebo tmel před spárováním odstraňte. Spára musí být suchá, bez nečistot, prachu a mastnoty. Šířku spár navrhujte v rozsahu 5 až 10 mm, dle použitého prvku.

Příprava směsi

Nejprve důkladně promíchejte celou složku A (pryskyřice) s celou složkou B (tvrdidlo), míchání provádějte pomaluběžným elektrickým míchadlem po dobu cca 2. minut. Po důkladném promísení složek A a B, přidejte (za stálého míchání) celou složku C (prášek) a znovu velice důkladně promíchejte po dobu cca 2.-3. minut, dokud nebude směs zcela homogenní (bez hrudek). Takto připravená směs má nastavenou dobu zpracovatelnosti na cca 30. minut.

Během zpracování by teplota okolí, podkladu a připravené směsi měla být v rozmezí +10°C až +25 °C. Při teplotách

pod +10 °C se začíná prodlužovat doba zrání hmoty, při teplotách nad +25 °C se zvyšuje rychlost vytvrzovací reakce a snižuje se tím doba zpracovatelnosti.

Aplikace

Zamíchanou spárovací hmotou nanášejte do spáry diagonálně vhodným nástrojem – např. gumovou stěrkou. Spáry musí být zcela vyplněny spárovací hmotou. Snažte se nezanechávat na povrchu dlaždic přebytečnou spárovací hmotu. Nebude Vám tím narůstat potřeba spárovací hmoty a usnadníte si práci s následným čištěním.

Po zavaznutí spárovací hmoty (cca 20-30min.) povrch omyjte čistou vodou a spáry uhladte vlhkou houbou. Pro vytvoření dokonalého povrchu nechte spárovací hmotu opět zavaznout a následně proveďte finální umytí.

Pohyb mycí houby musí vždy směřovat šikmo ke spáram a houba se musí dostatečně vlhčit, pozor - ne nepřiměřeně máčet! Při práci vždy používejte dvě různá vědra s vodou – na čistou a špinavou vodu. Vodu je třeba často měnit, aby nezanechávala na povrchu dlaždic a spárovací hmoty film nečistot. V případě, že čištění provedete příliš brzy (dokud je směs příliš plastická), anebo budete-li na mytí používat příliš vody, může dojít k nežádoucímu částečnému vymývání spár, nebo ke změně zabarvení spárovací malty! Vytvrzení spárovací hmoty proběhne do 24 hodin při teplotě 20 °C. Plné vytvrzení nastane během 4 až 7 dnů (v závislosti na teplotě a vlhkosti).

Čištění

Nářadí a ruce lze umýt čistou vodou. Čerstvou hmotu lze odstranit z povrchů čistou vodou. Zatvrdlou hmotu lze odstranit již pouze mechanicky.

UPOZORNĚNÍ

EUFIX EP-JF1 se nesmí používat, jestliže je teplota vzduchu nebo podkladu pod +5 °C a dále klesá (tuhnutí malty se extrémně zpomaluje a může docházet k narušení struktury materiálu), anebo naopak při teplotách nad +30 °C (hrozí riziko příliš bouřlivé reakce).

SPOTŘEBA

Spotřeba spárovací hmoty je závislá na rozměrech použitého obkladového prvku a šíři spáry. Vypočet se provádí dle následujícího vzorce:

$$\frac{(A+B) \times C \times D \times 1,6}{A \times B} = \text{spotřeba v kg/m}^2$$

A = šíře obkladu (mm)

B = délka obkladu (mm)

C = tloušťka obkladu (mm)

D = šíře spáry (mm)

Příklady spotřeb dle typu obkladu a šíře spáry:

Rozměr obkladu	Šíře spáry 5mm	Šíře spáry 8mm
200x200x22 mm	1,76 kg/m ²	2,8 kg/m ²
200x200x30 mm	2,4 kg/m ²	3,8 kg/m ²
250x250x22 mm	1,4 kg/m ²	2,25 kg/m ²
250x250x30 mm	1,92 kg/m ²	3,07 kg/m ²

BALENÍ

EUFIX EP-JF1 set 10kg

složka A = 1,74 kg

složka B = 1,16 kg

složka C = 7,10 kg

SKLADOVÁNÍ A PŘEPRAVA

Výrobek má skladovací lhůtu 24 měsíců za předpokladu, že je skladován v suchém a větraném prostředí při teplotách +5°C až 30 °C. Je nutné jej chránit před přímým slunečním zářením a zdroji tepla. Výrobek se přepravuje krytými dopravními prostředky.

BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ

Podrobné informace naleznete v bezpečnostním listu výrobku.

Výroba podléhá integrovanému systému řízení jakosti dle ČSN EN ISO 9001:2009 a 14001:2005.

Důležité upozornění

V případě neshody technického listu a obalu platí vždy údaje na obalu výrobku. Na produkty firmy EUTIT s.r.o. se vztahuje záruka na materiál a výrobu, jejich prodej se řídí obchodními podmínkami. Firma EUTIT s.r.o. sice ubezpečuje, že veškeré rady, doporučení, specifikace nebo informace, které poskytuje, jsou správné a přesné, nicméně jelikož nemá přímou a stálou kontrolu nad tím, kde a jak se její produkty používají, nemůže převzít odpovědnost za používání svých produktů. Novým vydáním technického listu ztrácí staré platnost.

ODOLNOST CHEMICKÉMU ZATÍŽENÍ EUFIX EP-JF1

Zcela vytvrzený a vyzrálý EUFIX EP-JF1 odolává například následujícím látkám (testováno ponořením do níže uvedených roztoků po dobu 14 dní při teplotě 20 °C):

Látka - koncentrace	Trvalé zatížení (trvalý ponor)	Nahodilé zatížení (úkapy s pravidelným úklidem)
Amoniak 10%	odolný	odolný
25%	odolný	odolný
Hydroxid sodný 50%	odolný	odolný
Hydroxid draselný 50%	odolný	odolný
Chlornan sodný v roztoku 6,4g/l	odolný/změna barvy	odolný
Kyselina dusičná 25%	odolný/změna barvy	odolný
Kyselina chlorovodíková 10%	odolný/změna barvy	odolný
20%	odolný/změna barvy	odolný
30%	odolný/změna barvy	odolný
Kyselina octová 2%	odolný částečně	odolný
Kyselina sírová 5%	odolný/změna barvy	odolný
30%	odolný/změna barvy	odolný
50%	odolný/změna barvy	odolný
Kyselina mravenčí 2%	odolný	odolný
Kyselina fosforečná 10%	odolný/změna barvy	odolný/změna barvy
Kyselina šťavelová 120g/l	odolný/změna barvy	odolný/změna barvy
Kyselina mléčná 2%	odolný	odolný
Kyselina vinná 10%	odolný	odolný
Kyselina citrónová 10%	odolný	odolný
Technický benzín	odolný	odolný
Motorová nafta	odolný	odolný
Motorový olej	odolný	odolný
Jedlý olej	odolný	odolný
Převodový olej	odolný	odolný
Aceton	není odolný	odolný
Benzín	není odolný	odolný
Glycerin	odolný	odolný
Toluen	částečně odolný	odolný
Etylenglykol	odolný	odolný

Neodolává aromatickým, chlorovaným uhlovodíkům, esterům a ketonům, v nichž bobtná a mění své vlastnosti. Uvedené informace jsou orientační. Pokud požadujete parametry odolnosti pro konkrétní chemické, tepelné nebo mechanické zatížení, kontaktujte technickou podporu dodavatele.

Důležité upozornění

V případě neshody technického listu a obalu platí vždy údaje na obalu výrobku. Na produkty firmy EUTIT s.r.o. se vztahuje záruka na materiál a výrobu, jejich prodej se řídí obchodními podmínkami. Firma EUTIT s.r.o. sice ubezpečuje, že veškeré rady, doporučení, specifikace nebo informace, které poskytuje, jsou správné a přesné, nicméně jelikož nemá přímou a stálou kontrolu nad tím, kde a jak se její produkty používají, nemůže převzít odpovědnost za používání svých produktů. Novým vydáním technického listu ztrácí staré platnost.